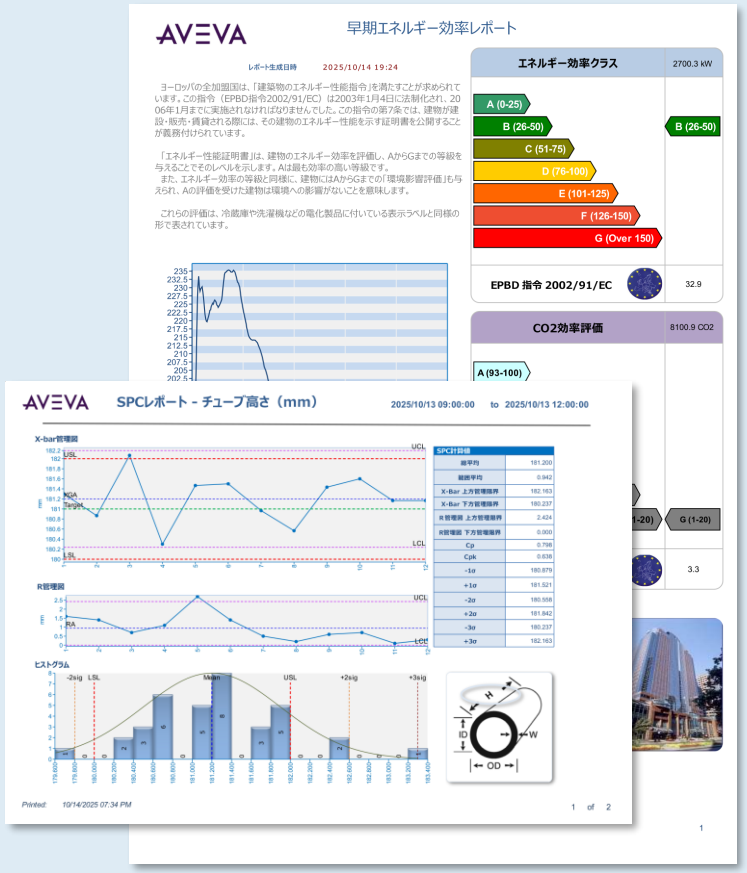


AVEVA Reports for Operations

株式会社エム・エックス・テクノロジーズ

AVEVA Reportsとは



工場データを一元管理し、
見える化・分析までを実現！

産業・プロセスオートメーション向けの、直感的に設計できるレポート＆ダッシュボードソフトウェア　「日本語対応」

- **オープンでダイレクトな接続性　かつ 複数のデータソースの活用可能**
  複数のデータソースからタググループを作成する「データモデル」が使いやすい
  - SCADA・HMI・PLCなどの制御システムにリアルタイム接続
  - プロセスヒストリアンへの直接接続
  - ビジネスデータ（Excel、CSV、SQL Server、MySQL、Oracleなど）への直接接続
- **使いやすく、すぐに習得可能**
  - 直感的な操作で、短期間で習得可
  - プログラミングやスクリプト作成の知識は不要

Webセミナー（有償）での
充実したサポート

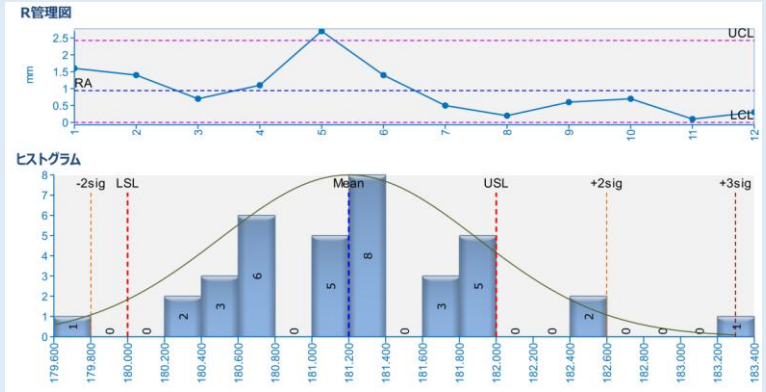
- **スキルは不要スケーラブルなオールインワン・ソリューション**
  - 単一ノード／単一データソース構成から、工場全体をカバーする大規模システムまで対応
- **BIツールにない現場でよく使う機能を実装**
  データモデル、産業向け専用モジュール、手動入力
  イベント・定時・スケジュールでの自動帳票作成
- **PDF, EXCELなど各種ファイル形式で出力可能**
- **Webブラウザ上でダッシュボード表示可能**

産業向け専用モジュール

多くの業界で求められる機能をすべて搭載　複数のデータソースを統合する「データモデル」機能

一般的なレポートソフトでは実現できない“全方位型”ソリューション

SPC（統計的工程管理）



あらゆるデータソースからのSPCレポート
- SPCチャート、ネルソンルール、表、計算プロセス ヒストリアンへの接続

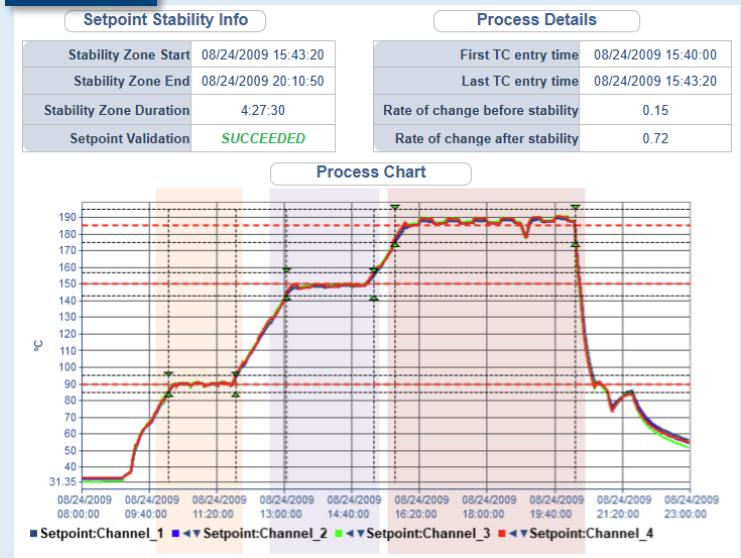
ライフサイエンス

FDA Part 11 Compliance



バッチレポートおよびCIPレポートモジュール、電子署名、監査証跡、滅菌計算
スクリプト作成の知識は不要

設定点分析



熱処理および関連アプリケーション向け
安定期間の開始時刻 / 終了時刻
/ 持続時間 / 設定値安定性判定結果

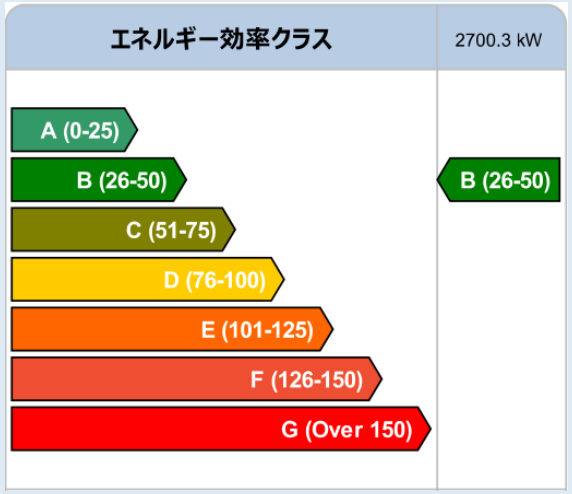
MXTechnologies

産業向け専用モジュール

多くの業界で求められる機能をすべて搭載

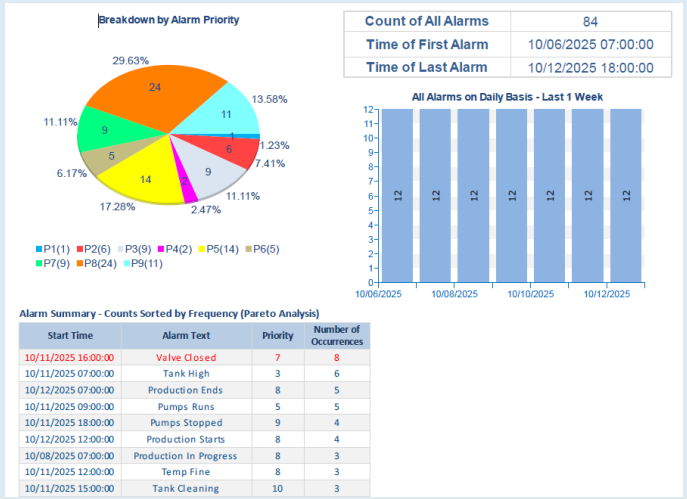
一般的なレポートソフトでは実現できない“全方位型”ソリューション

エネルギー管理および エネルギー会計



エネルギー生産量/消費量、ロールオーバー機能付きメーター計算、エネルギー料金および料金ルール

アラーム分析および AMS/ISA 18.2規格



アラーム表、チャート、計算 - アラーム数、アラーム最大継続時間、最大応答時間など

管理ダッシュボード



プロセスデータとビジネスデータを統合したインタラクティブなダッシュボード

手動データ入力

さらに、手動データ入力もできます

- ラボサンプル
- オペレーターのコメント
- セットアップチェックリスト
- 手動測定…



タブレットの活用

プロセス、ラボ、
品質、メンテナンス、
運用データをすべて統合

AVEVA Reportsはどんな業界でも活用できます！

- SPCレポート
- バッチレポート
- CIPレポート
- 規制レポート
- 稼働監視レポート
- ロット生産レポート
- OEEレポート
- 環境コンプライアンスレポート
- エネルギー管理レポート
- 上下水道レポート
- 熱処理レポート
- ダウンタイムレポート
- チェックレポート
- 機器/製品テストレポート
- 発電レポート
- ダイナミックダッシュボード
- ユーティリティ請求レポート
- BMSレポート
- 品質レポート
- データセンターレポート
- アラーム分析レポート

多様なデータソース

AVEVA Reportsは、オープンにAVEVA製品以外とも接続して活用できます。

オープンプロトコル

OPC
OPC UA
MODBUS
BACnet
SIEMENS

その他データソース

Microsoft SQL Server
Microsoft odbc
Microsoft Access
CSV
MySQL
ORACLE
PostgreSQL

HMI/SCADA

AVEVA
GE Digital
PcVue
B-Scada
Schneider Electric ClearSCADA
VTScada
EMERSON Process Management
iFIX HMI/SCADA Automation Software
Rockwell Automation
Control Maestro
WinCC
MITSUBISHI ELECTRIC
Wizcon

AVEVA/SCADA

AVEVA
AVEVA Edge
AVEVA InTouch
AVEVA PlantSCADA

産業用データベース

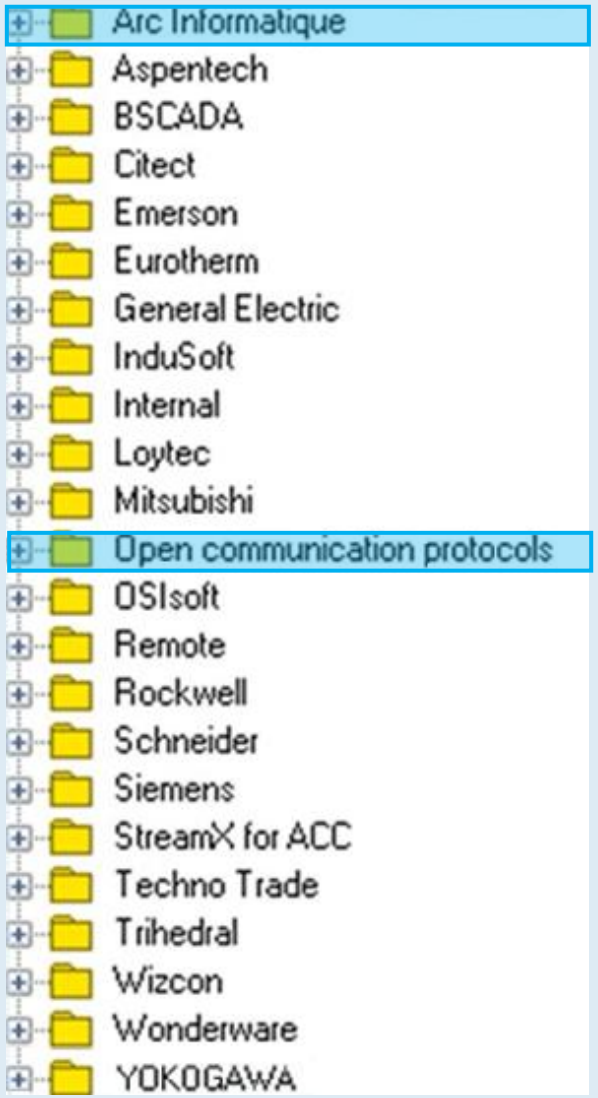
AVEVA
AVEVA PI System
AVEVA Histrian

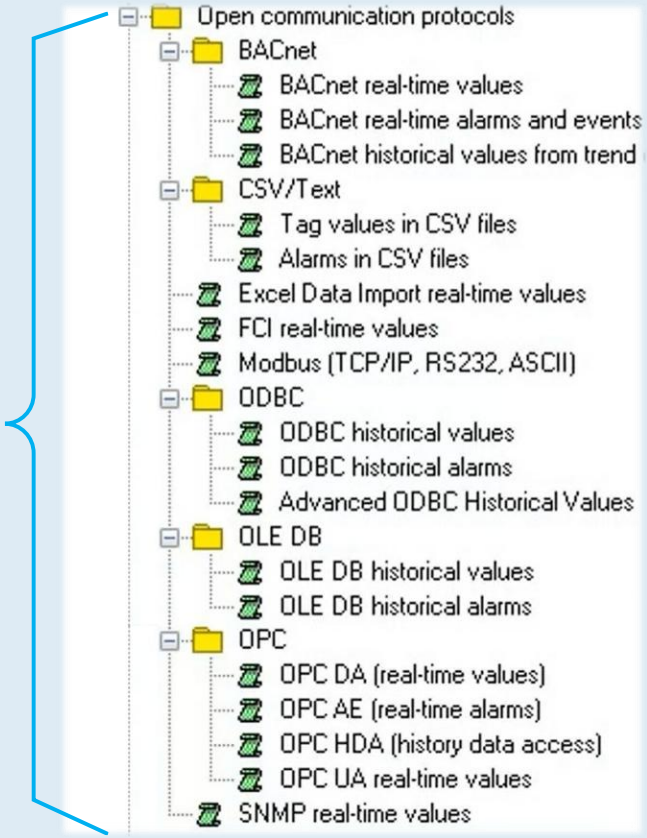
Schneider Electric
Proficy Historian
JoyWatcher Microsoft SQL Server
Rockwell Automation
Genesis64 Hyper Historian
LOYTEC www.loytec.com
Eurotherm by Schneider Electric
EMERSON Process Management
Schneider Electric ClearSCADA
aspentech
YOKOGAWA

MXTechnologies

“すべてのデータにアクセスできること”ーそれが成果を左右します

100種類以上の
ドライバー付属！





“すべてのデータにアクセスできること”ーそれが成果を左右します

100種類以上の
ドライバー付属！

- Arc Informatique
- Aspentech
- BSCADA
- Citect
- Emerson
- Eurotherm
- General Electric
- InduSoft
- Internal
- Loytec
- Mitsubishi
- Open communication protocols
- OSIsoft
- Remote
- Rockwell
- Schneider
- Siemens
- StreamX for ACC
- Techno Trade
- Trihedral
- Wizcon
- Wonderware
- YOKOGAWA

さらに、手動データ入力もできます

- ラボサンプル
- オペレーターのコメント
- セットアップチェックリスト
- 手動測定...



プロセス、ラボ、
品質、メンテナンス、
運用データをすべて統合

AVEVA Reportsのドライバーリスト 1/5 A～C

	Vendor	Data Source Name	Driver Type	Comments
PcVue	**ARC Informatique**	PcVue HDS server	Historical alarms	Direct
	ARC Informatique	PcVue HDS server	Historical values	Direct
	ARC Informatique	PcVue OPC	Real-Time values	Custom, OPC based
	ARC Informatique	PcVue SCADA	Historical values	Native, web services
	ARC Informatique	PcVue SCADA	Real-Time values	Native, web services
aspentech	**AspenTech**	Aspen.IP21	Historical values	Direct, ODBC based
AVEVA	**AVEVA**	Alarm DB Logger	Historical alarms & events	A2ALMDB/WWALMDB, Direct
	AVEVA	Application Server	Real-Time values	Native, MX (with Galaxy)
	AVEVA	Edge HMI	Historical alarms & events	Direct
	AVEVA	Edge HMI	Historical values	Direct
	AVEVA	Edge HMI	Real-Time values	Direct
	AVEVA	Historian	Historical alarms & events	Native SDK, OData
	AVEVA	Historian	Historical values	Direct
	AVEVA	InSight (Historian Online)	Historical alarms	OData
	AVEVA	InSight (Historian Online)	Historical values	OData
	AVEVA	IntelaTrac	Historical values	Direct
	AVEVA	InTouch	Historical alarms & events	ALG files, direct
	AVEVA	InTouch	Historical values	LGH files, native
	AVEVA	InTouch	Real-Time values	Native, SuiteLink
	Citect	Citect DBF	Historical values	Legacy historical values
	Citect	Citect Historian	Historical alarms	Direct, ODBC based
	Citect	Citect Historian	Historical values	Direct, ODBC based
	Citect	Citect SCADA	Historical alarms	Native, proprietary
	Citect	Citect SCADA	Historical values	Native, proprietary
	Citect	Citect SCADA	Real-Time values	Native, proprietary
Control Maestro / Wizcon	**ControlMaestro**	Wizcon	Historical alarms	Native, proprietary
	ControlMaestro	Wizcon	Historical values	Native, proprietary
	ControlMaestro	Wizcon	Real-Time values	Native, proprietary

AVEVA Reportsのドライバーリスト 2/5 E

	Vendor	Data Source Name	Driver Type	Comments
	Elutions	Wizcon/Control Maestro	Historical alarms	Native, proprietary
	Elutions	Wizcon/Control Maestro	Historical values	Native, proprietary
	Elutions	Wizcon/Control Maestro	Real-Time alarms	Native, proprietary
	Elutions	Wizcon/Control Maestro	Real-Time values	Native, proprietary
EMERSON. Process Management	**Emerson**	DeltaV SCADA	Historical alarms	Custom, OPC based
	Emerson	DeltaV SCADA	Historical values	Custom, OPC based (New driver), Historical data access
	Emerson	DeltaV SCADA	Historical values	Custom, OPC based (old driver for backward compatibility)
	Emerson	DeltaV SCADA	Real-Time alarms	Custom, OPC based
	Emerson	DeltaV SCADA	Real-Time values	Custom, OPC based
Eurotherm. by Schneider Electric	**Eurotherm**	Data Reviewer Batch Monitor	Real-Time values	Direct
	Eurotherm	Data Reviewer Historical Messages	Historical alarms	Direct
	Eurotherm	Data Reviewer Historical Values	Historical values	Direct
	Eurotherm	Eurotherm controllers	Real-Time values	Modbus based
	Eurotherm	Review historical alarms/messages	Historical alarms	Direct
	Eurotherm	Review historical values	Historical values	Direct
	Eurotherm	UHH files access	Historical alarms	Native, SDK
	Eurotherm	UHH files access	Historical values	Native, SDK
	Eurotherm	UHH files Batch Monitor	Real-Time values	Native, SDK
	Eurotherm	UHH SQL database access	Historical alarms	Direct
	Eurotherm	UHH SQL database access	Historical values	Direct
	Eurotherm	UHH SQL DB Batch Monitor	Real-Time values	Direct, ODBC based

AVEVA Reportsのドライバーリスト 3/5 G~L

	Vendor	Data Source Name	Driver Type	Comments
	General Electric	Cimplicity	Historical messages	Direct, ODBC based
	General Electric	Cimplicity	Historical values	Direct, ODBC based
	General Electric	iFix	Historical values	Native, proprietary
	General Electric	iFix	Real-Time alarms	Native, proprietary
	General Electric	iFix	Real-Time values	Native, proprietary
	General Electric	iFix 6+	Historical values	Native, proprietary
	General Electric	iFix 6+	Real-Time alarms	Native, proprietary
	General Electric	iFix 6+	Real-Time values	Native, proprietary
	General Electric	Proficy Historian	Historical alarms and events	Direct, OLEDB based
	General Electric	Proficy Historian	Historical values	Direct, OLEDB based
	General Electric	Smart Signal	Historical values	Native
	Geo SCADA	Geo SCADA Expert	Historical alarms & events	Native, proprietary
	Geo SCADA	Geo SCADA Expert	Historical values	Native, proprietary
	Geo SCADA	Geo SCADA Expert	Real-Time values	Native, proprietary
	Indusoft	InduSoft Web Studio	Historical alarms & events	Direct
	Indusoft	InduSoft Web Studio	Historical values	Direct
	Indusoft	InduSoft Web Studio	Real-Time values	Direct
	Internal	DBatch	Historical values	Internal, access to DBatch historical values
	Internal	LUA Script	Historical values	Internal, LUA based
	Internal	Remote	Historical values	Internal, remote connector
	Internal	Remote	Real-Time values	Internal, remote connector
	Internal	Simulation	Historical alarms	Internal
	Internal	Simulation	Historical values	Internal
	Internal	Simulation	Real-Time values	Internal
	Internal	System	Historical values	Internal
	Internal	System	Real-Time values	Internal
	Internal	Web Manual Driver	Historical values	Internal, manual data entry
	Loytec	LWEB 801 database server	Historical values	Direct
	Loytec	LWEB 801/900	Historical alarms	Direct

AVEVA Reportsのドライバーリスト 4/5 M~R

	Vendor	Data Source Name	Driver Type	Comments
MITSUBISHI ELECTRIC	**Mitsubishi**	CC-LINK (using SLMP)	Real-Time values	Ethernet
	Mitsubishi	M-NET Driver	Real-Time values	Serial (RS232)
CSV / Excel	**Open protocol**	Advanced ODBC	Historical alarms & events	Advanced ODBC driver
	Open protocol	Advanced ODBC	Historical values	Advanced ODBC driver
	Open protocol	CSV files	Real-Time alarms	Import from csv files
	Open protocol	CSV files	Real-Time values	Import from csv files
	Open protocol	Excel files	Real-Time values	Access to Excel files values
	Open protocol	FCI	Real-Time values	Serial
MODBUS	**Open protocol**	Modbus	Real-Time values	TCP/IP, Serial, ASCII, JBUS, RS232
	Open protocol	MQTT	Real-Time values	IoT online driver
	Open protocol	ODBC	Historical alarms	ODBC driver
	Open protocol	ODBC	Historical values	ODBC driver
	Open protocol	OLEDB	Historical Alarms	General OLEDB driver
OPC	**Open protocol**	OLEDB	Historical values	General OLEDB driver
	Open protocol	OPC AE	Real-Time alarms	OPC AE
	Open protocol	OPC DA	Real-Time values	OPC DA
	Open protocol	OPC HDA	Historical values	OPC HDA
OPC UA	**Open protocol**	OPC UA	Historical values	OPC UA
	Open protocol	OPC UA	Real-Time values	OPC UA
	Open protocol	SNMP	Real-Time values	Native, SNMP ver.1 and 2
OSIsoft	**OSI Soft**	PI	Historical values	Direct, ODBC based
	OSI Soft	PI Asset Framework	Historical values	Native, proprietary
	OSI Soft	PI Asset Framework	Real-Time values	Native, proprietary
Rockwell Automation	**Rockwell**	FactoryTalk	Historical alarms	Native, Web Services
	Rockwell	FactoryTalk	Historical values	Native, Web Services
	Rockwell	FactoryTalk	Real-Time values	Native, Web Services
	Rockwell	FactoryTalk View SE database	Historical alarms & events	Direct, Database
	Rockwell	FactoryTalk View SE database	Historical values	Direct, Database
	Rockwell	PLC Access	Real-Time values	Native, Ethernet CompactLogix, ControlLogix, SLC500, PLC5, MicroLogix
	Rockwell	RSView32	Historical values	*.dbf archives, direct

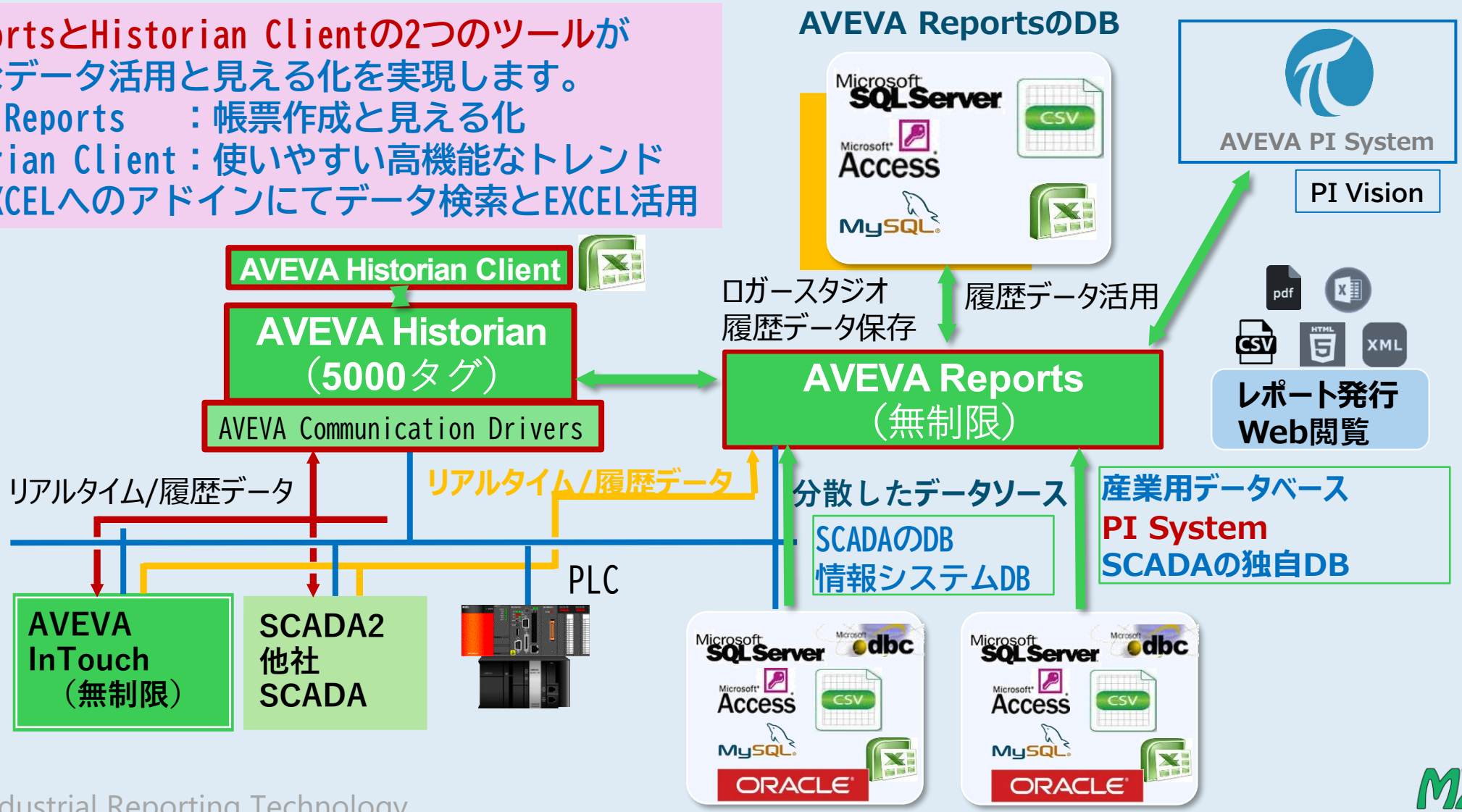
AVEVA Reportsのドライバーリスト 5/5 S~Y

	Vendor	Data Source Name	Driver Type	Comments
Schneider Electric	**Schneider-Electric**	ION DB (PM Expert)	Historical values	Direct
	Schneider-Electric	StruxureWare Central	Historical values	Native, Web services
SIEMENS WinCC	**Siemens**	Desigo database	Historical values	Direct
	Siemens	PLC S7	Real-Time values	Native, SDK
	Siemens	PLC S7 -200/300/400	Real-Time values	Native, TCP/IP (legacy)
	Siemens	WinCC SCADA	Historical alarms	Native, proprietary
	Siemens	WinCC SCADA	Historical values	Native, proprietary
	Siemens	WinCC SCADA	Real-Time alarms	Native, proprietary
	Siemens	WinCC SCADA	Real-Time values	Native, proprietary
	StreamX	ACC database	Historical values	Direct, ODBC based
	Techno Trade	TVIEW HMI	Historical alarms	Native SDK
	Techno Trade	TVIEW HMI	Historical values	Native SDK
VTScada	**Trihedral**	VTScada	Real-Time values	Native, proprietary
	Trihedral	VTScada	Historical alarms	Native, proprietary
	Trihedral	VTScada	Historical values	Native, proprietary
YOKOGAWA	**Yokogawa**	Batch monitor	Historical Files	Native SDK
	Yokogawa	Yokogawa files access	Historical Files	Native SDK
	Yokogawa	Yokogawa files access	Historical Messages	Native SDK

AVEVA ReportsとHistorian Clientの活用

InTouch Unlimited Professional ＋各種SCADA

AVEVA ReportsとHistorian Clientの2つのツールが
より高度なデータ活用と見える化を実現します。
AVEVA Reports　：帳票作成と見える化
Historian Client：使いやすい高機能なトレンド
EXCELへのアドインにてデータ検索とEXCEL活用

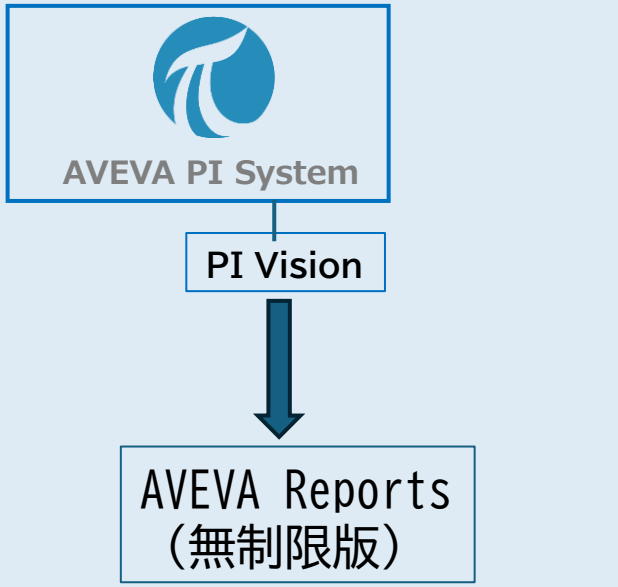


PI Systemのダウングレード

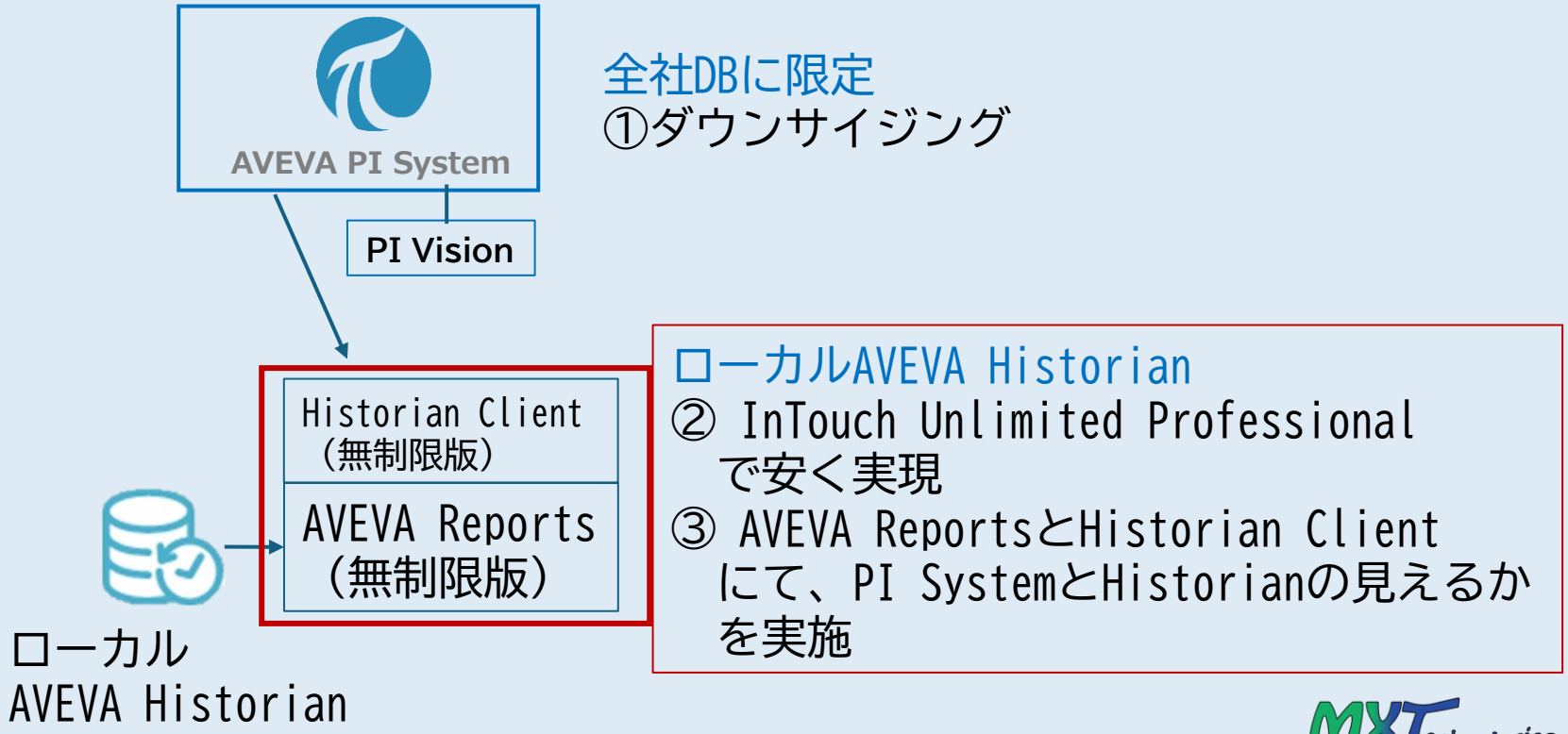
PI Systemのダウングレードの方法

方法1　PI SystemのPI Visionを
一部AVEVA Reportsに移行
（タグ/クライアント数 無制限版）

方法2　PI Systemを全社DB,AVEVA Historianを
ローカルのDBとし、AVEVA ReportsとHistorian Client
（タグ/クライアント数 無制限版）にて見えるかを実施



AVEVA Reportsは、PI Visionの
Asset Frameworkに接続可能



2020年1月、Dream Report（AVEVA Reports）はOSIsoft Partner EcoSphereに正式に承認され、
PI Historianと連携したコンプライアンスおよびパフォーマンスレポート、ダッシュボード
のための実証済み推奨ソリューションとなりました。

Dream Report（AVEVA Reports）は、Asset Framework RESTベースの通信ドライバーを通じて、
リアルタイム接続と履歴データ接続を提供します。
また、ODBC接続を通じてアラームとイベントを分析およびレポート作成に利用できます。
PI SysytemのAsset Framework RESTベースの通信ドライバーがAVEVA Reportsにあります。

OSI Soft	PI	Historical values	Direct, ODBC based
OSI Soft	PI Asset Framework	Historical values	Native, proprietary
OSI Soft	PI Asset Framework	Real-Time values	Native, proprietary

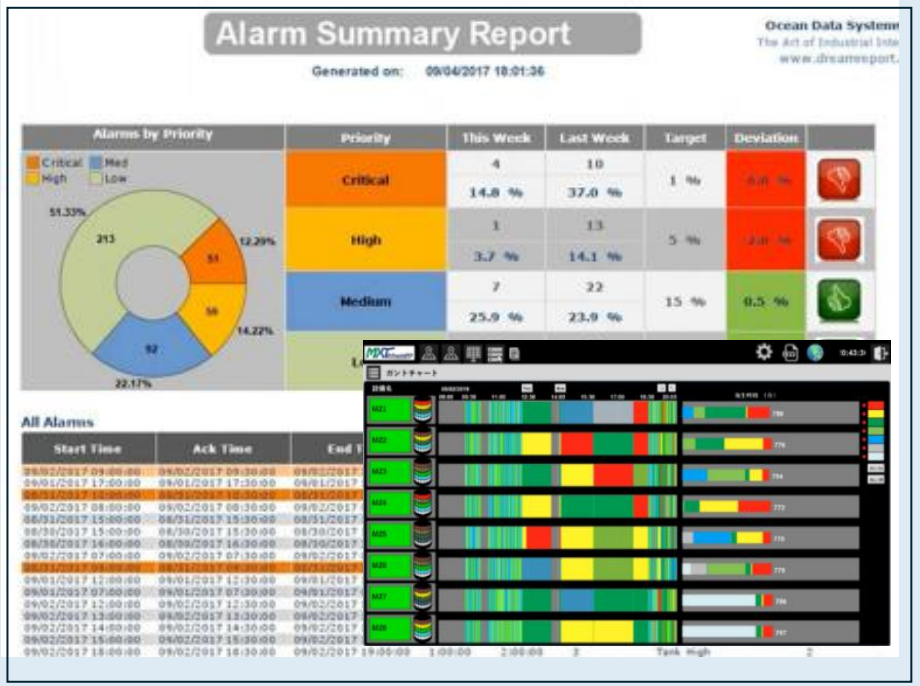
AVEVA Reportsにも、 PI SysytemのAsset Framework と同じような機能「データモデル」があります。
1つ以上のデータソースからのタグ（データ項目）を必要な構造で整理・構築する機能を提供すると
ともに、レポート生成時にタグを動的に置換ができます。

他アプリとの連携 AVEVA EdgeとAVEVA Reportsの例

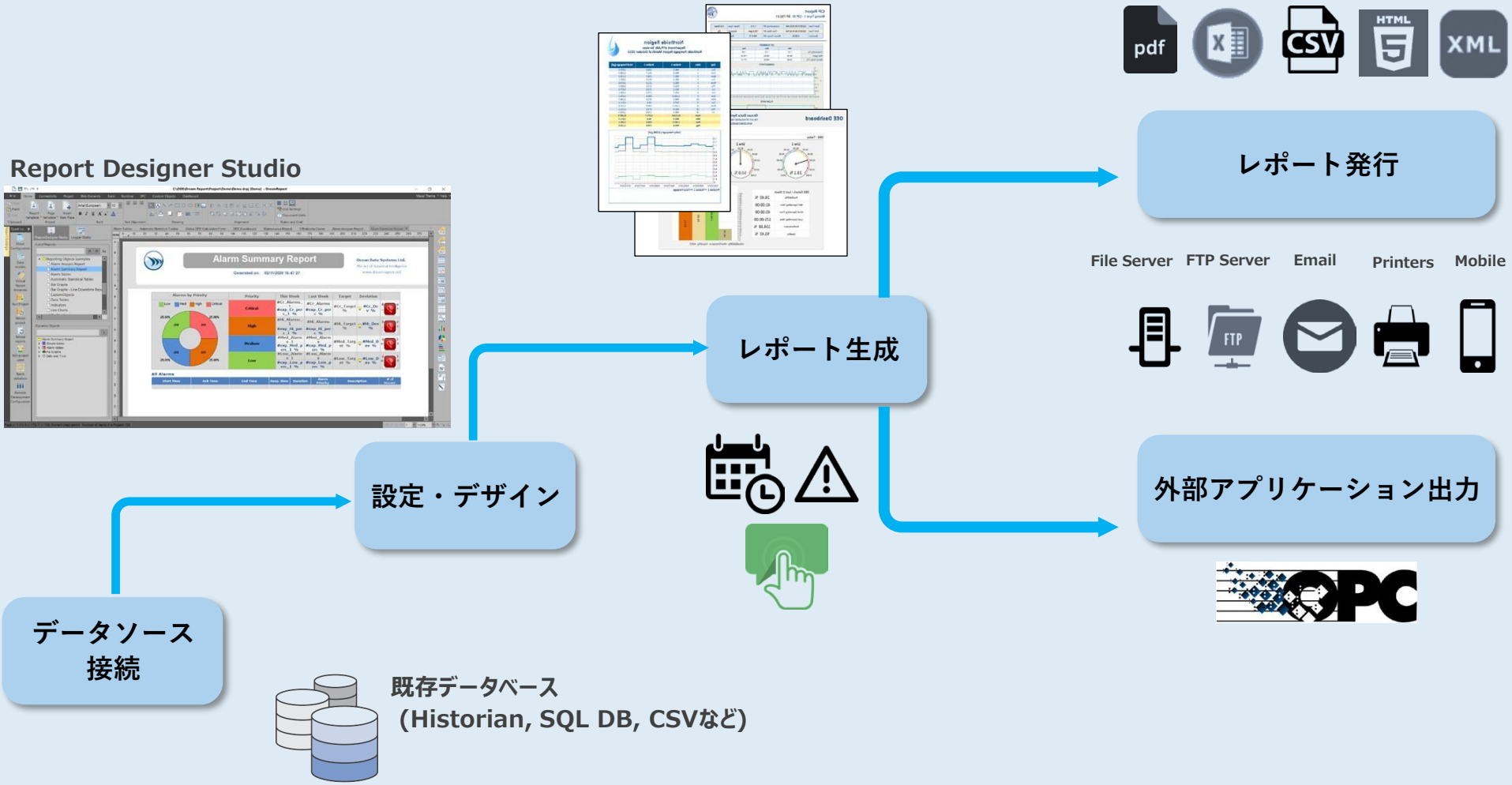


① AVEVA EdgeのCustomWidgetで、AVEVA Reportsを表示
・AVEVA Reportsのレポート結果（PDF）
・AVEVA ReportsのWebポータル画面
（リアルタイム画面更新可能）
上図：AVEVA Edge稼働監視画面にAVEVA Reportsの
SPCを表示

② AVEVA Reportsのカスタムコンテンツで、AVEVA Edge
画面を表示
・AVEVA EdgeのSMA画面
（ただし初回表示時にログイン操作が必要）
下図：AVEVA Reportsアラームサマリー上にAVEVA Edge
の稼働監視画面を表示。



仕組みと特徴


Report Designer Studio
Alarm Summary Report
pdf
CSV
HTML
XML
レポート発行
File Server
FTP Server
Email
Printers
Mobile
FTP
レポート生成
外部アプリケーション出力
OPC
設定・デザイン
データソース
接続
リアルタイムデータ
(PLC、 HMIなど)
データロガー
既存データベース
(Historian, SQL DB, CSVなど)

例1　SPCレポート


SPC Dashboard
Sand Test Data
Date Range From:
7/31/2019 12:00:00 AM
To:
8/23/2019 10:28:03 AM
Line:
All
1
2
Refresh SPC Charts
Save as PDF
Data Collection
Calculations - SPC
Temperature
Lower Spec Limit 115.00
Target Spec 125.00
Upper Spec Limit 130.00
SPC Key Calculations
Mean 125.65
Std. Deviation 8.28
Calculated LCL 116.50
Calculated UCL 134.80
Cp 1.58
Cpk 0.37
Moisture
Lower Spec Limit 2.90
Target Spec 3.10
Upper Spec Limit 3.40
SPC Key Calculations
Mean 3.41
Std. Deviation 0.46
Calculated LCL 2.84
Calculated UCL 3.99
Cp 2.92
Cpk -0.02
Compactability
Lower Spec Limit 40.00
Target Spec 45.00
Upper Spec Limit 50.00
SPC Key Calculations
Mean 41.99
Std. Deviation 2.49
Calculated LCL 38.42
Calculated UCL 45.57
Cp 0.91
Cpk 0.44
X-bar Chart
R Chart
Histogram
USL
Target
LSL
UCL
Mean
LCL
+2s
-2s

例2　バッチレポート



バッチレポート

Discreteタグベースのバッチトリガーを使用

生成日時:　2025/10/14 19:30:44

AVEVA

バッチ情報:

バッチ ID	Batch_1163
開始時刻	10/08/2025 18:00:00
終了時刻	10/13/2025 09:00:00
バッチ期間	111:00:00

バッチプロセスの期間は、多くの場合、Discrete(離散)タグによって定義されます。例えば、「BatchStatus」タグが=1に設定され、その後=0にリセットされることで定義されます。製品のバッチ定義は、デフォルトでは「BatchID」タグに基づいており、BatchIDタグが変更されることでバッチの開始時刻と終了時刻を設定します。その期間内では、トリガータグを使用して実際の開始時刻と終了時刻をキャプチャすることができます。

この例では、「Motor3」タグを「BatchStatus」タグとして使用します。レポートに2つのシングルデータオブジェクトを配置します：

batchSTART　Motor3のタイムスタンプ（Motor3 = 1の最初の値）
batchEND　Motor3のタイムスタンプ（Motor3 = 0の最後の値）

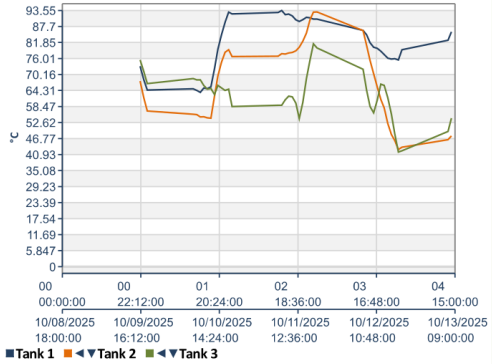
その後、他のすべてのレポートオブジェクトは「計算期間」（バッチ定義ではない）を使用し、「batchSTART」タグと「batchEND」タグを参照します。

プロセス値統計：

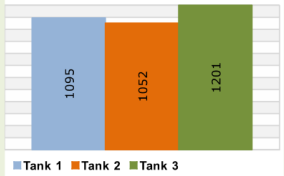
	最大	最大時タイムスタンプ	最小	最小時タイムスタンプ	平均
タンク 1 (L)	1095.00	10/13/2025 08:00:00	898.00	10/08/2025 18:00:00	980.06
タンク 2 (L)	1094.00	10/10/2025 15:00:00	686.00	10/09/2025 14:00:00	984.98
タンク 3 (L)	1243.00	10/09/2025 11:00:00	733.00	10/10/2025 16:00:00	1121.29
温度 1 (-C)	99.00	10/10/2025 07:00:00	20.00	10/09/2025 15:00:00	82.67
温度 2 (-C)	100.00	10/09/2025 08:00:00	2.00	10/09/2025 14:00:00	67.53
温度 3 (-C)	100.00	10/09/2025 11:00:00	5.00	10/10/2025 16:00:00	63.08

プロセス値チャート:

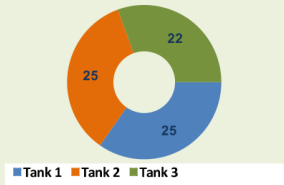
タンク温度



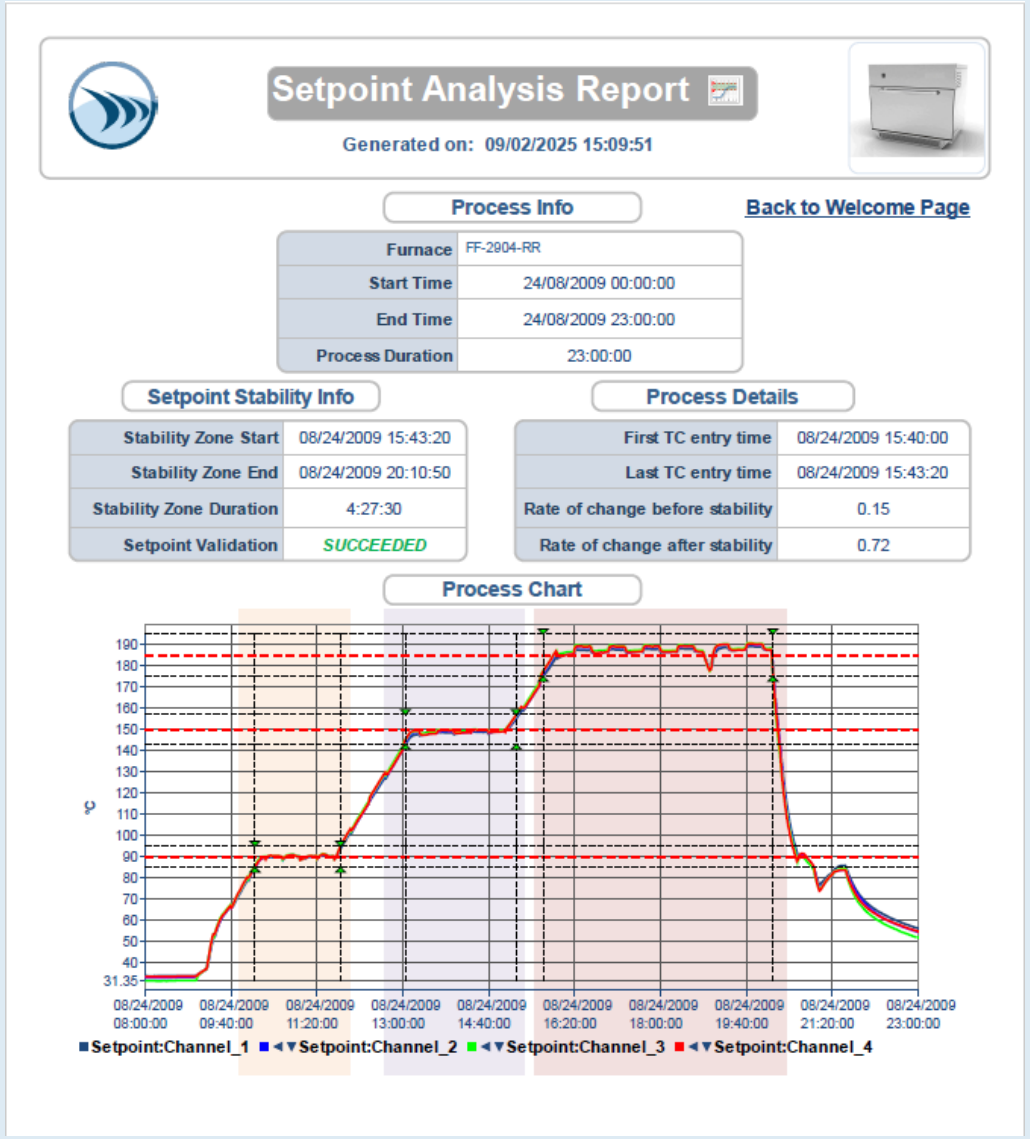
バッチ終了時点のタンクレベル



混合サイクル



例3　設定点レポート



Setpoint Analysis Report

Generated on: 09/02/2025 15:09:51

Process Info

Back to Welcome Page

Furnace	FF-2904-RR
Start Time	24/08/2009 00:00:00
End Time	24/08/2009 23:00:00
Process Duration	23:00:00

Setpoint Stability Info

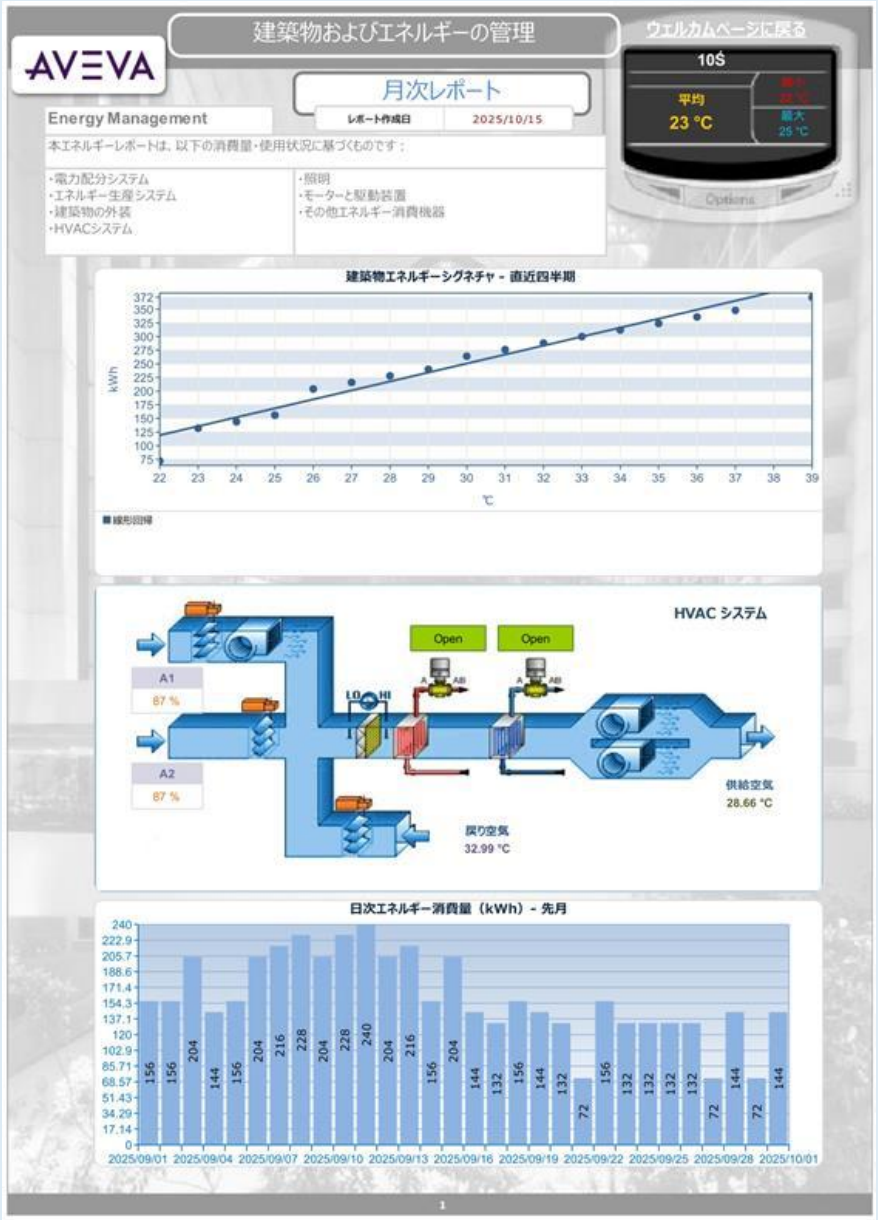
Stability Zone Start	08/24/2009 15:43:20
Stability Zone End	08/24/2009 20:10:50
Stability Zone Duration	4:27:30
Setpoint Validation	SUCCEEDED

Process Details

First TC entry time	08/24/2009 15:40:00
Last TC entry time	08/24/2009 15:43:20
Rate of change before stability	0.15
Rate of change after stability	0.72

Process Chart

例4　建物およびエネルギーの管理(月次)レポート



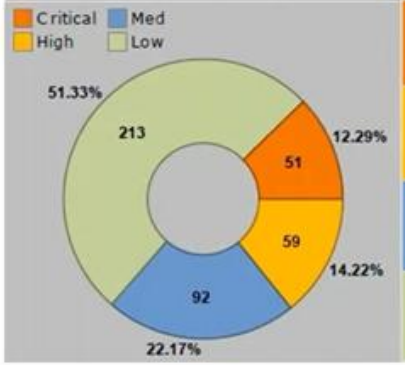
例5　アラームサマリ レポート

Alarm Summary Report

Ocean Data Systems Ltd.
The Art of Industrial Intelligence
www.dreamreport.net

Generated on: 09/04/2017 18:01:36

Alarms by Priority



Priority	This Week	Last Week	Target	Deviation	
Critical	4 14.8 %	10 37.0 %	1 %	-6.0 %	
High	1 3.7 %	13 14.1 %	5 %	-2.0 %	
Medium	7 25.9 %	22 23.9 %	15 %	0.5 %	
Low	15 55.6 %	47 51.1 %	79 %	48.0 %	

All Alarms

Start Time	Ack Time	End Time	Resp. time	Duration	Alarm Priority	Description	# of Occurr.
09/02/2017 09:00:00	09/02/2017 09:30:00	09/02/2017 10:00:00	4:00:00	8:00:00	7	Valve Closed	8
09/01/2017 17:00:00	09/01/2017 17:30:00	09/01/2017 18:00:00	3:00:00	6:00:00	8	Production Starts	6
08/31/2017 10:00:00	08/31/2017 10:30:00	08/31/2017 11:00:00	2:00:00	4:00:00	9	Pumps Stopped	4
09/02/2017 08:00:00	09/02/2017 08:30:00	09/02/2017 09:00:00	2:00:00	4:00:00	8	Production In Progress	4
08/31/2017 15:00:00	08/31/2017 15:30:00	08/31/2017 16:00:00	2:00:00	4:00:00	8	Production Ends	4
08/30/2017 15:00:00	08/30/2017 15:30:00	08/30/2017 16:00:00	1:00:00	2:00:00	6	Temp Grow	2
08/30/2017 16:00:00	08/30/2017 16:30:00	08/30/2017 17:00:00	1:00:00	2:00:00	8	Temp Fine	2
09/02/2017 07:00:00	09/02/2017 07:30:00	09/02/2017 08:00:00	1:00:00	2:00:00	5	Pumps 100%	2
08/31/2017 09:00:00	08/31/2017 09:30:00	08/31/2017 10:00:00	1:00:00	2:00:00	9	Production runs	2
09/01/2017 12:00:00	09/01/2017 12:30:00	09/01/2017 13:00:00	1:00:00	2:00:00	8	Enter Settings Value	2
09/01/2017 07:00:00	09/01/2017 07:30:00	09/01/2017 08:00:00	1:00:00	2:00:00	8	Pumping Starts	2
09/02/2017 12:00:00	09/02/2017 12:30:00	09/02/2017 13:00:00	1:00:00	2:00:00	2	Tank Filled	2
09/02/2017 13:00:00	09/02/2017 13:30:00	09/02/2017 14:00:00	1:00:00	2:00:00	3	Tank High	2
09/02/2017 14:00:00	09/02/2017 14:30:00	09/02/2017 15:00:00	1:00:00	2:00:00	6	Tank Filled 80%	2
09/02/2017 15:00:00	09/02/2017 15:30:00	09/02/2017 16:00:00	1:00:00	2:00:00	2	Temp High	2
09/02/2017 18:00:00	09/02/2017 18:30:00	09/02/2017 19:00:00	1:00:00	2:00:00	3	Tank High	2
08/30/2017 13:00:00	08/30/2017 13:30:00	08/30/2017 14:00:00	1:00:00	2:00:00	5	Pumps Runs	2
08/28/2017 15:00:00	08/28/2017 15:30:00	08/28/2017 16:00:00	0:30:00	1:00:00	1	Valves Open	1
08/28/2017 16:00:00	08/28/2017 16:30:00	08/28/2017 17:00:00	0:30:00	1:00:00	4	Mixer runs	1
08/28/2017 18:00:00	08/28/2017 18:30:00	08/28/2017 19:00:00	0:30:00	1:00:00	6	Batch can Progress	1
08/29/2017 07:00:00	08/29/2017 07:30:00	08/29/2017 08:00:00	0:30:00	1:00:00	9	Motor Runs	1
08/29/2017 08:00:00	08/29/2017 08:30:00	08/29/2017 09:00:00	0:30:00	1:00:00	7	Timer in Progress	1
08/29/2017 09:00:00	08/29/2017 09:30:00	08/29/2017 10:00:00	0:30:00	1:00:00	6	Valve Open	1
08/29/2017 15:00:00	08/29/2017 15:30:00	08/29/2017 16:00:00	0:30:00	1:00:00	7	Tank Filled 60%	1
08/29/2017 16:00:00	08/29/2017 16:30:00	08/29/2017 17:00:00	0:30:00	1:00:00	9	Confirm Settings	1
...	...	...	...	...	...	...	...

例6　ダッシュボード



レポート デザイナ スタジオ

- **プログラミング経験のないユーザーにも分かりやすいインターフェース**

  ドラッグ＆ドロップで操作でき、見たままの操作が可能

- **グラフィカルオブジェクトの統合ライブラリ**

  チャート、表、棒グラフ、円グラフ、
  ウィジェット、カスタムオブジェクト

- **統計関数の統合ライブラリ**

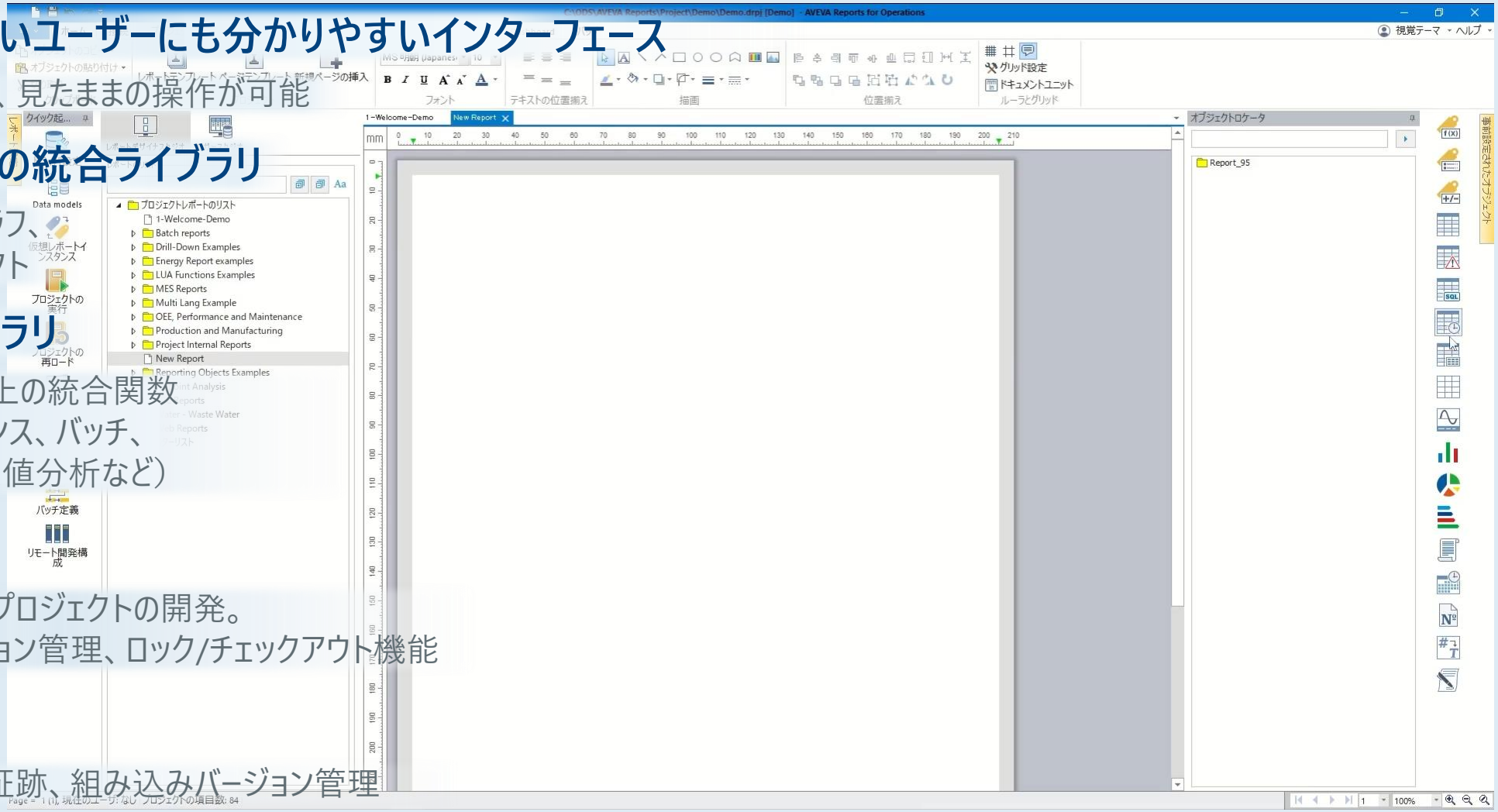
  自動化のための100種類以上の統合関数
  （集計、アラーム、パフォーマンス、バッチ、
  OEE、エネルギー、SPC、設定値分析など）

- **リモート＆同時開発**

  複数のエンジニアによる同一プロジェクトの開発。
  プロジェクトリポジトリ、バージョン管理、ロック/チェックアウト機能

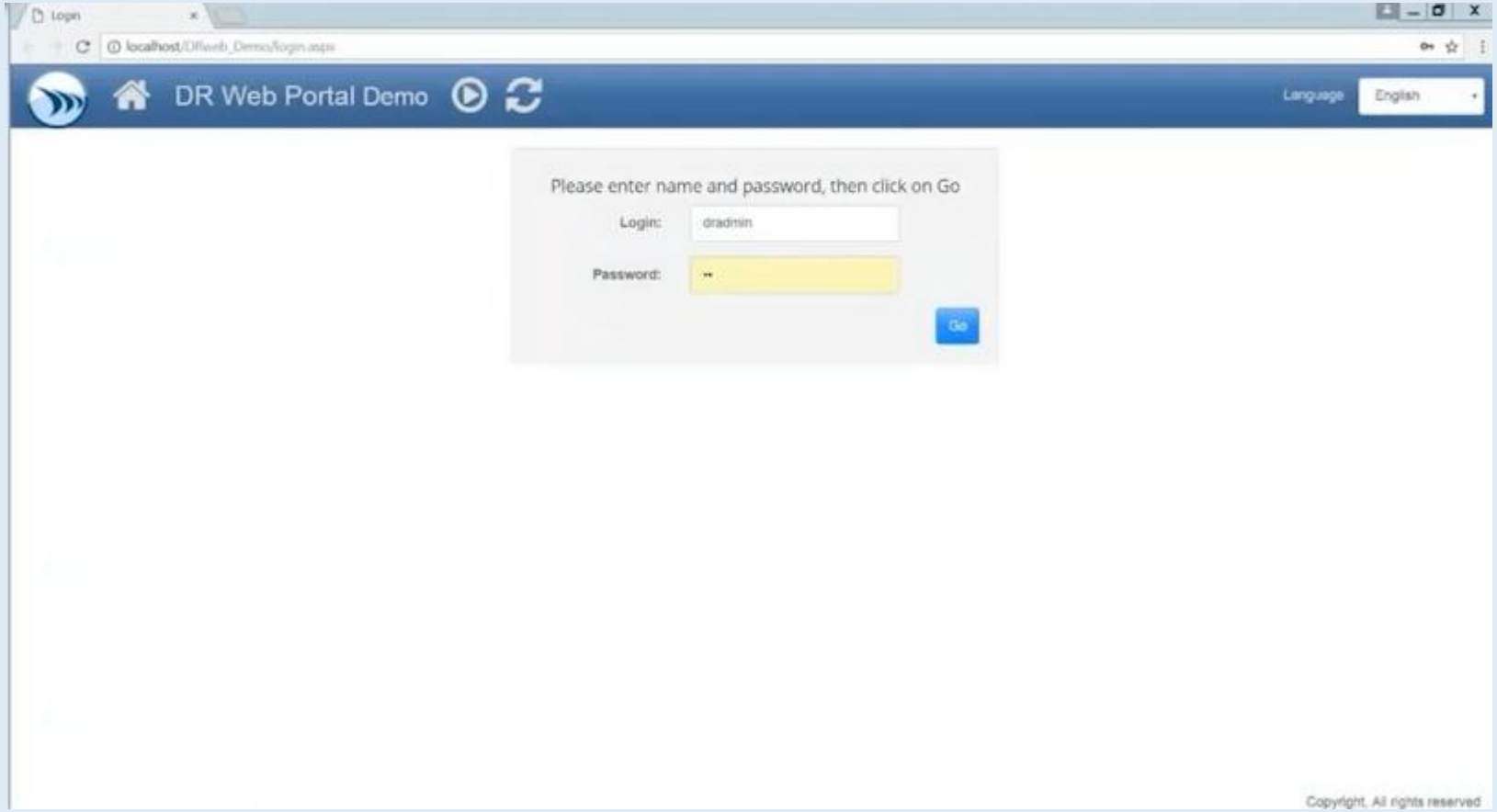
- **セキュアな環境**

  ユーザーアクセス認証、監査証跡、組み込みバージョン管理



どこからでも、誰でも使える。チーム全体の力を引き出す

- AVEVA Report Portal - セキュアなブラウザとモバイルアクセス
- レポートのレビュー、生成、ダッシュボード、手動データ入力、アドホック
- 標準機能のままでも、ユーザーの選択やドリルダウン（詳細データの掘り下げ表示）など、柔軟にカスタマイズ可能





AVEVA Reportsの進め方

Step1　：AVEVA Reportsの商品紹介　PPT、動画

AVEVA Reports概要、AVEVA Reportsの開発手順、

AVEVA Reports活用のソリューション紹介

AReport Monitor、AReport EMS、AReport SMS（開発中）

Step2　：次の①or②を実施

①1時間程度のAVEVA Reportsでのレポート作成のデモ

お客様の作成したいレポートのお話をもらって、実際のデモにて極力実施します。

②1.5時間の無料体験セミナーの実施

Step3　：有償Webセミナーを受講　（購入後でも可能）

Step4　：AVEVA Reports（InTouch Unlimited）購入

全体システムについての提案を実施できます。

AVEVA Reportの紹介動画サイトがあります。

AVEVA Reportのセミナー開催中
お気軽にお問合せください

AVEVA Reportの評価版も提供可能です。

リーズナブルなSCADAパッケージも是非ご検討ください



（株）エム・エックス・テクノロジーズ

✉mxtinfo@mxt.jp

03-3603-8195

東京都葛飾区青戸5-31-7-1A